

Biogasverket Tuvan

**SKELL
EFTEA** .

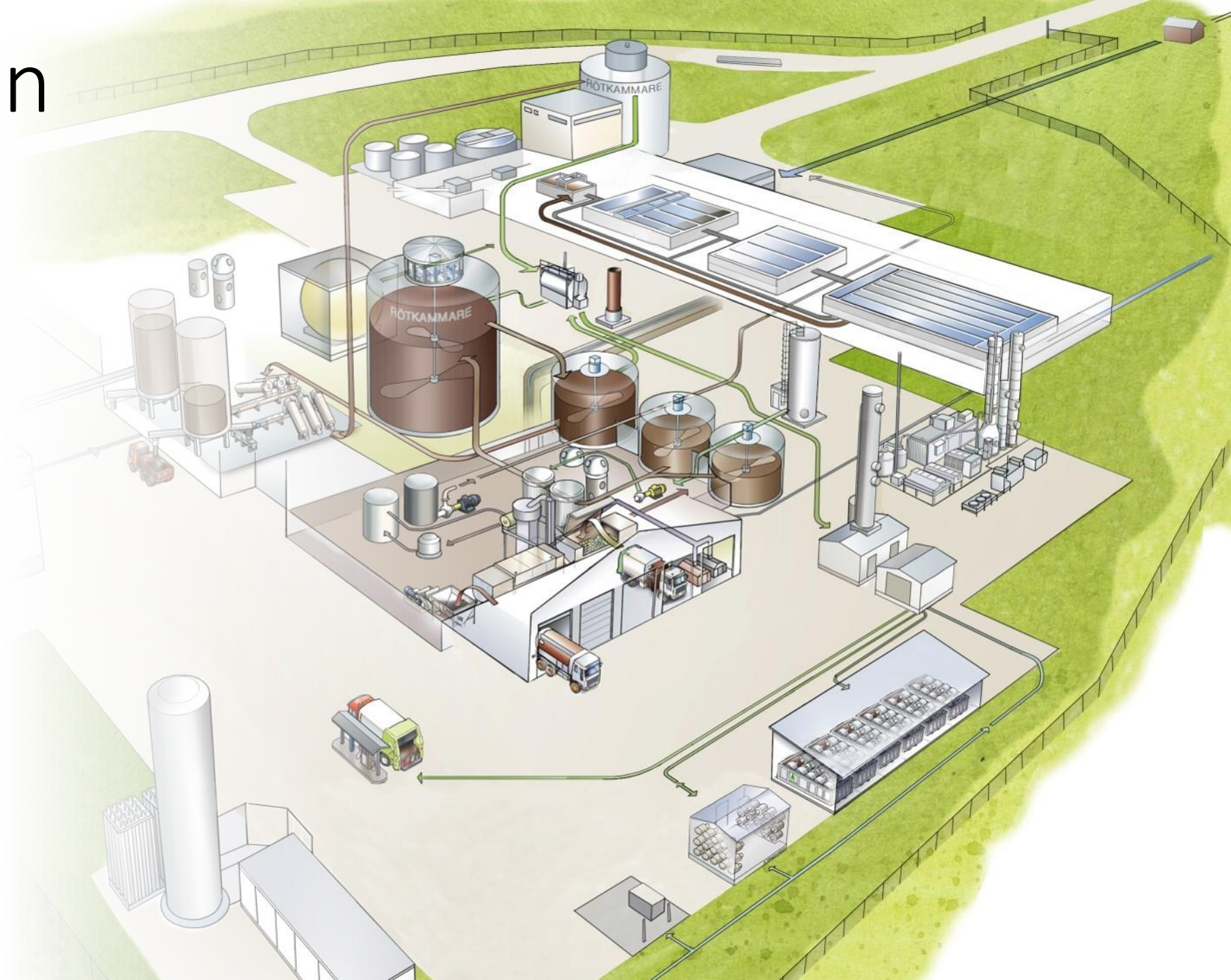




Översiktsbild området Tuvan

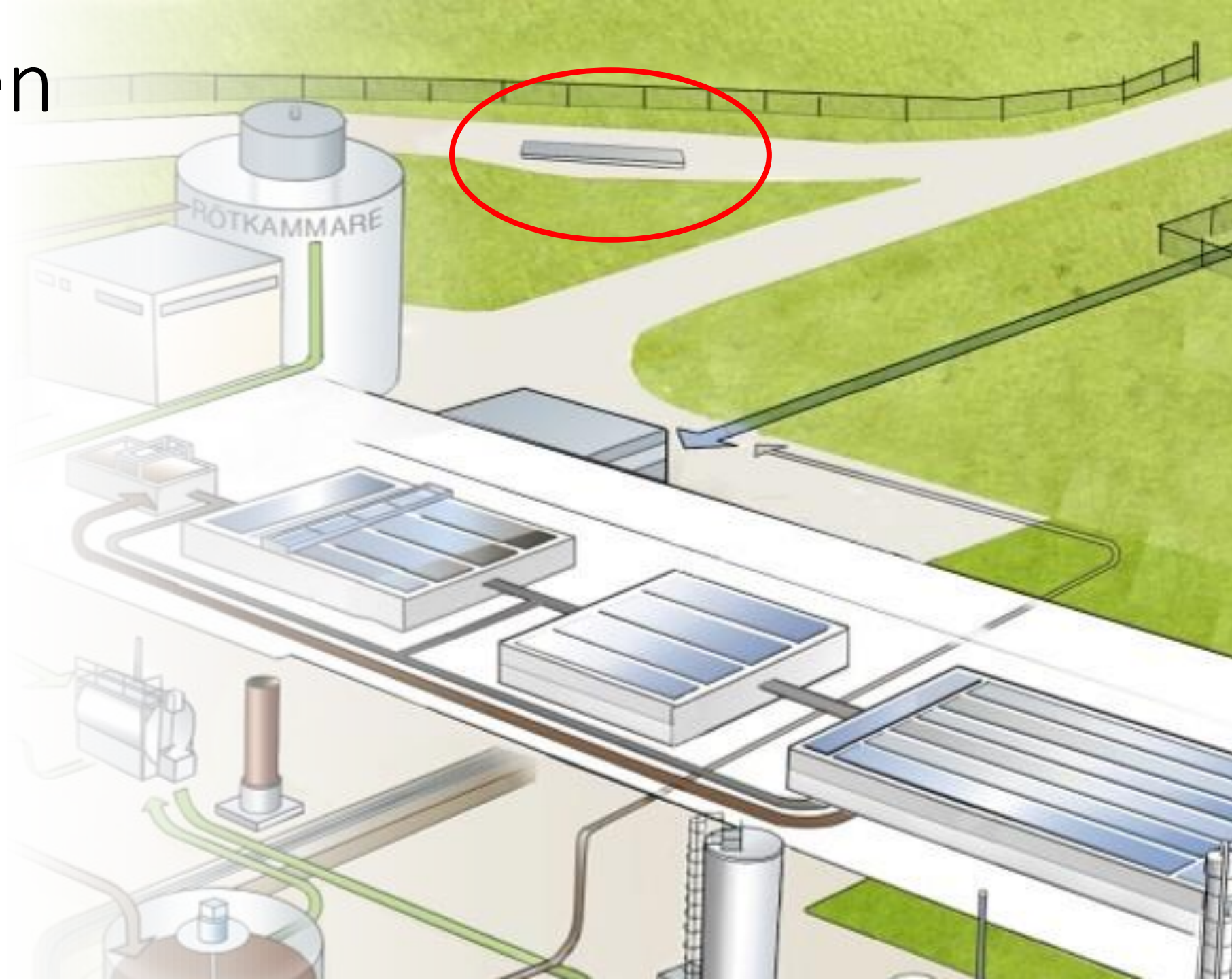
- Skellefteå Biogasverk
- Byggnationen påbörjades 2005 och anläggningen togs i drift 2007
- Uppgradering med LNG backup 2016
- Uppgradering av mottagningen 2017
- Uppgradering av gasreningen samt gasklocka 2019

Mottagningen



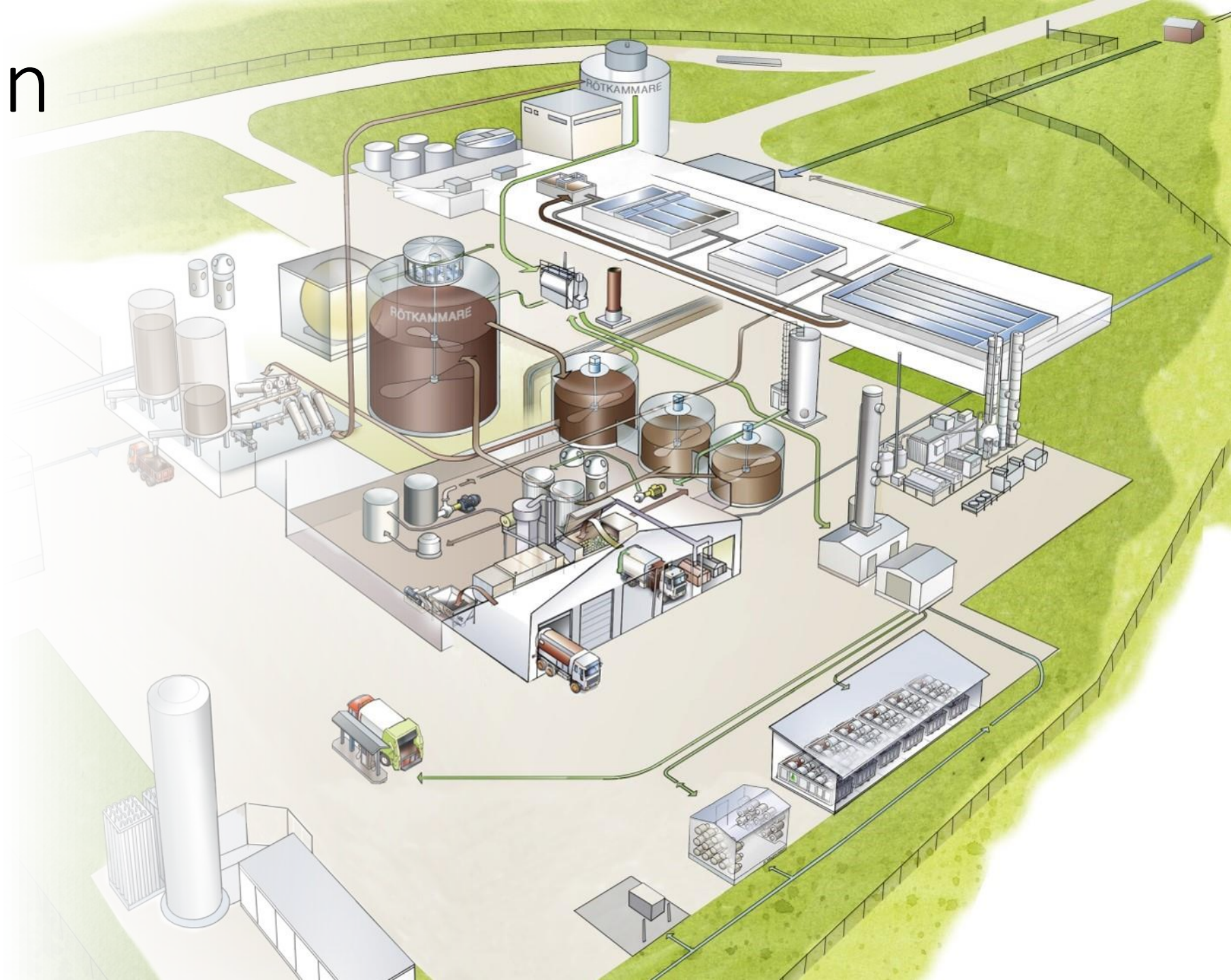
Mottagningen

- Fordonsväg



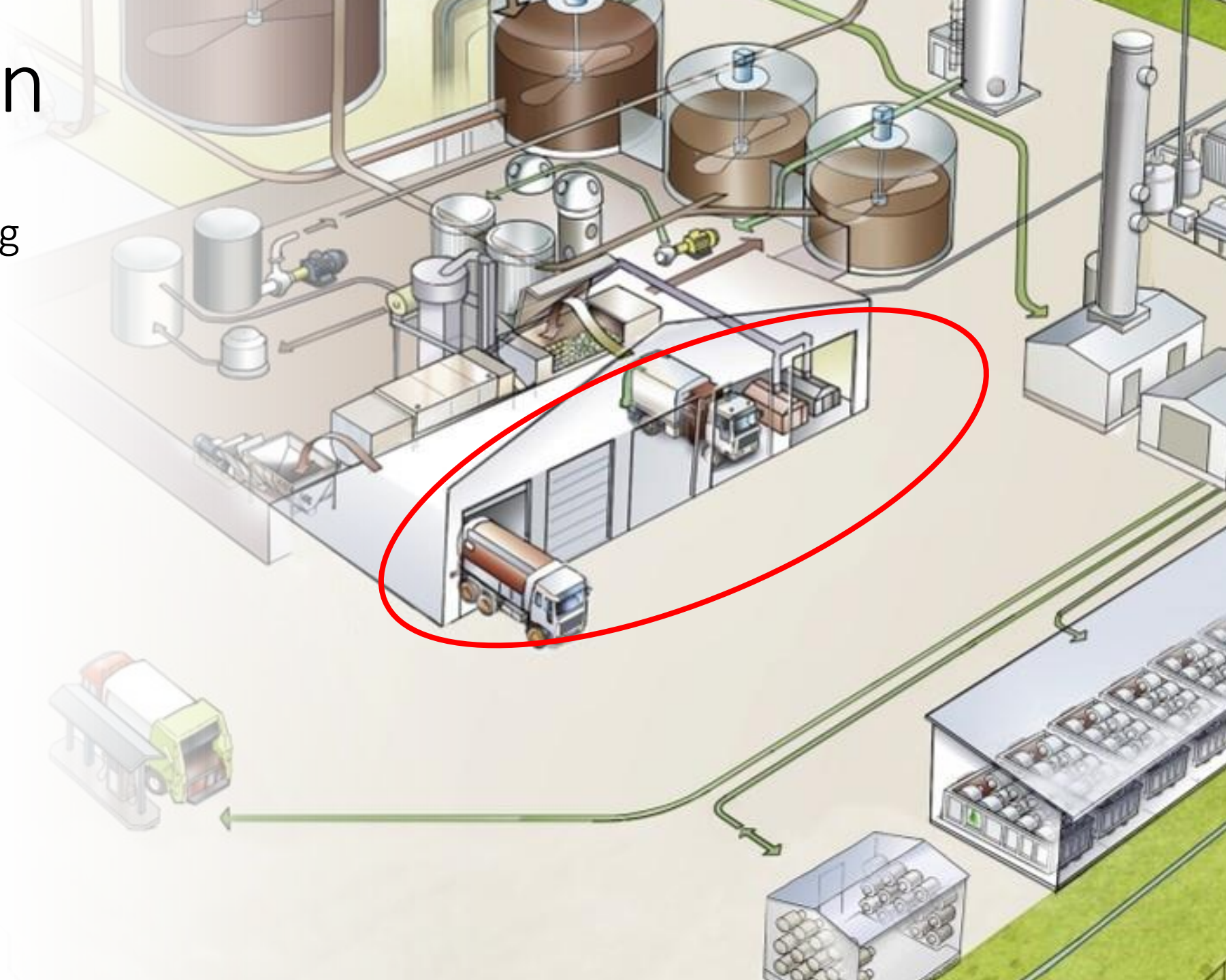
Mottagningen

- Fordonsvåg



Mottagningen

- Fordonsvåg
- Portar för mottagning



Mottagningen

- Fordonsvåg
- Portar för mottagning

4 Portar för mottagning:

2st för organiskt avfall

1st För pumpbart (Blod och fett)

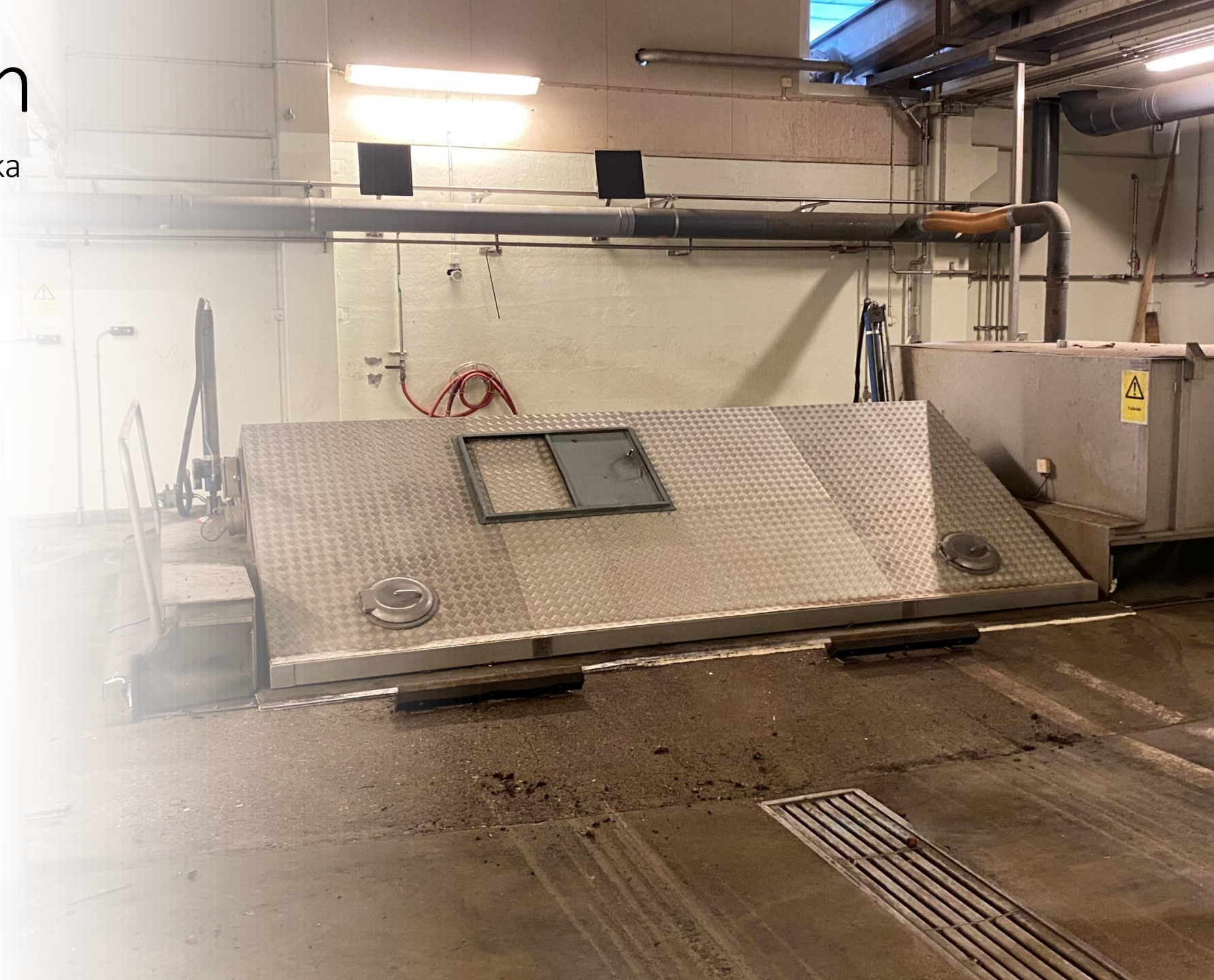
1st För slakt, kategori 3

Samt 1 port för rejekt

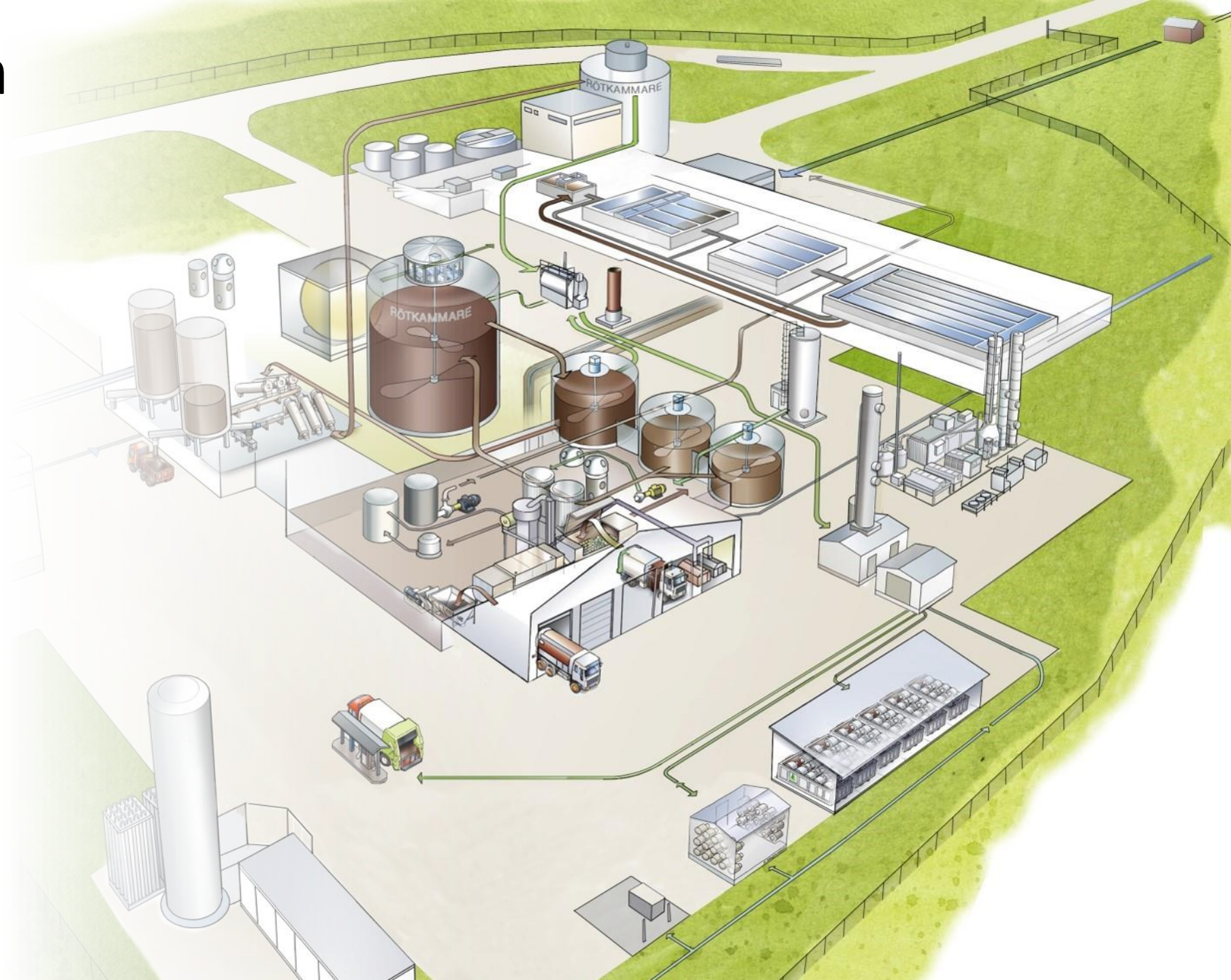


Mottagningen

- Exempel på mottagningsficka för organiskt avfall

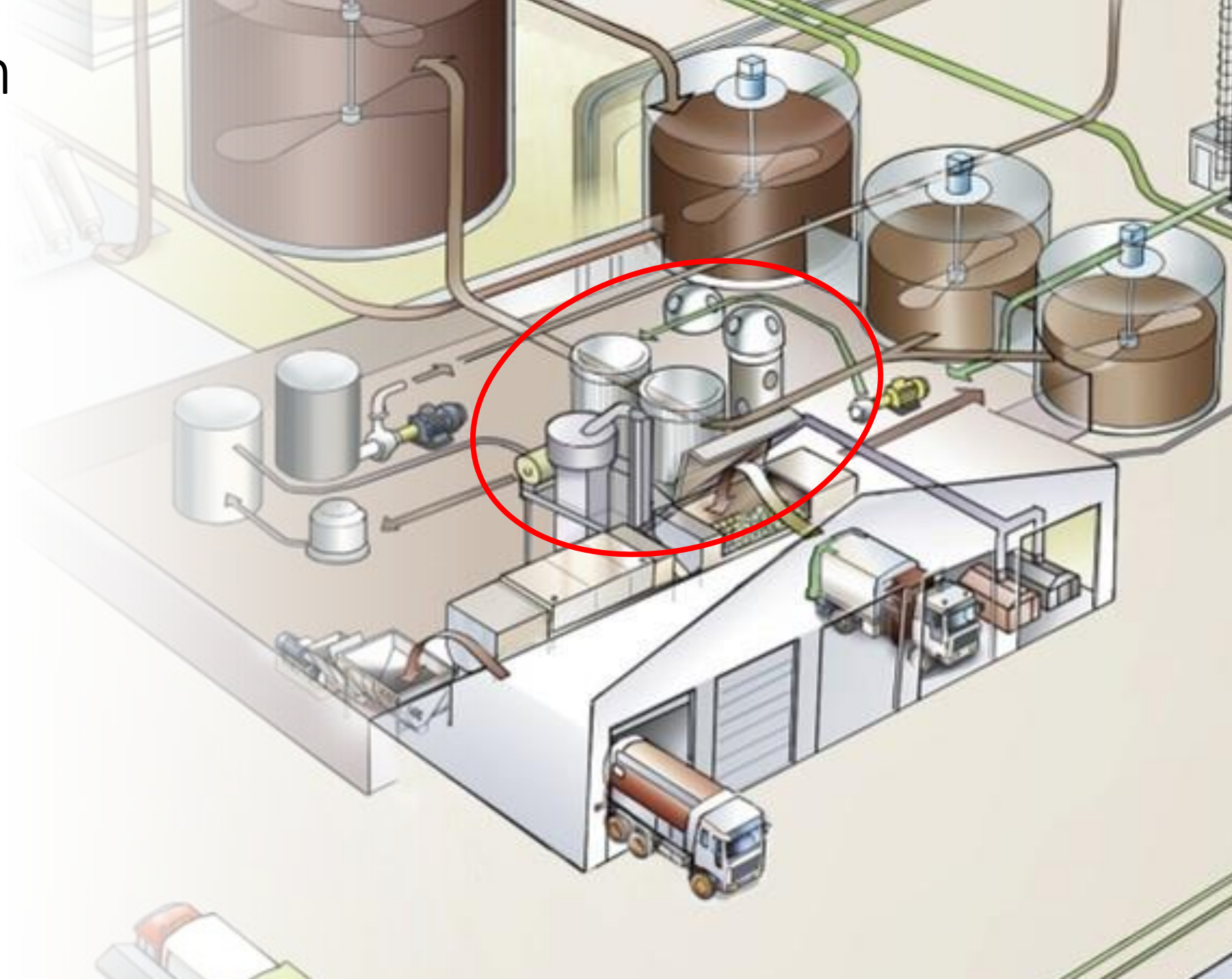


Förbehandlingen



Förbehandlingen

- Transportskruvar
- Kross
- Pulper (HCP)
- Rejektseparator (GRS)
- Rejektflak



Förbehandlingen

- 1. Kross
- 2. Pulper (HCP)
- 3. Rejektseparator (GRS)
- 4. Rejektflak

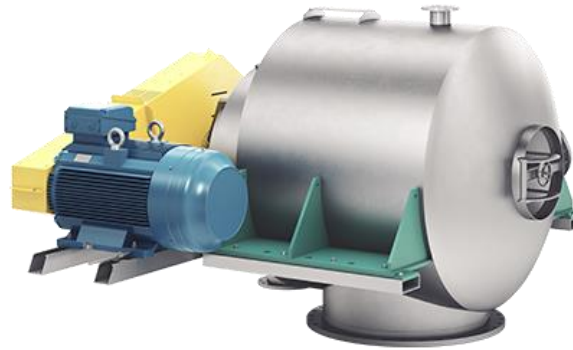
1.



2.



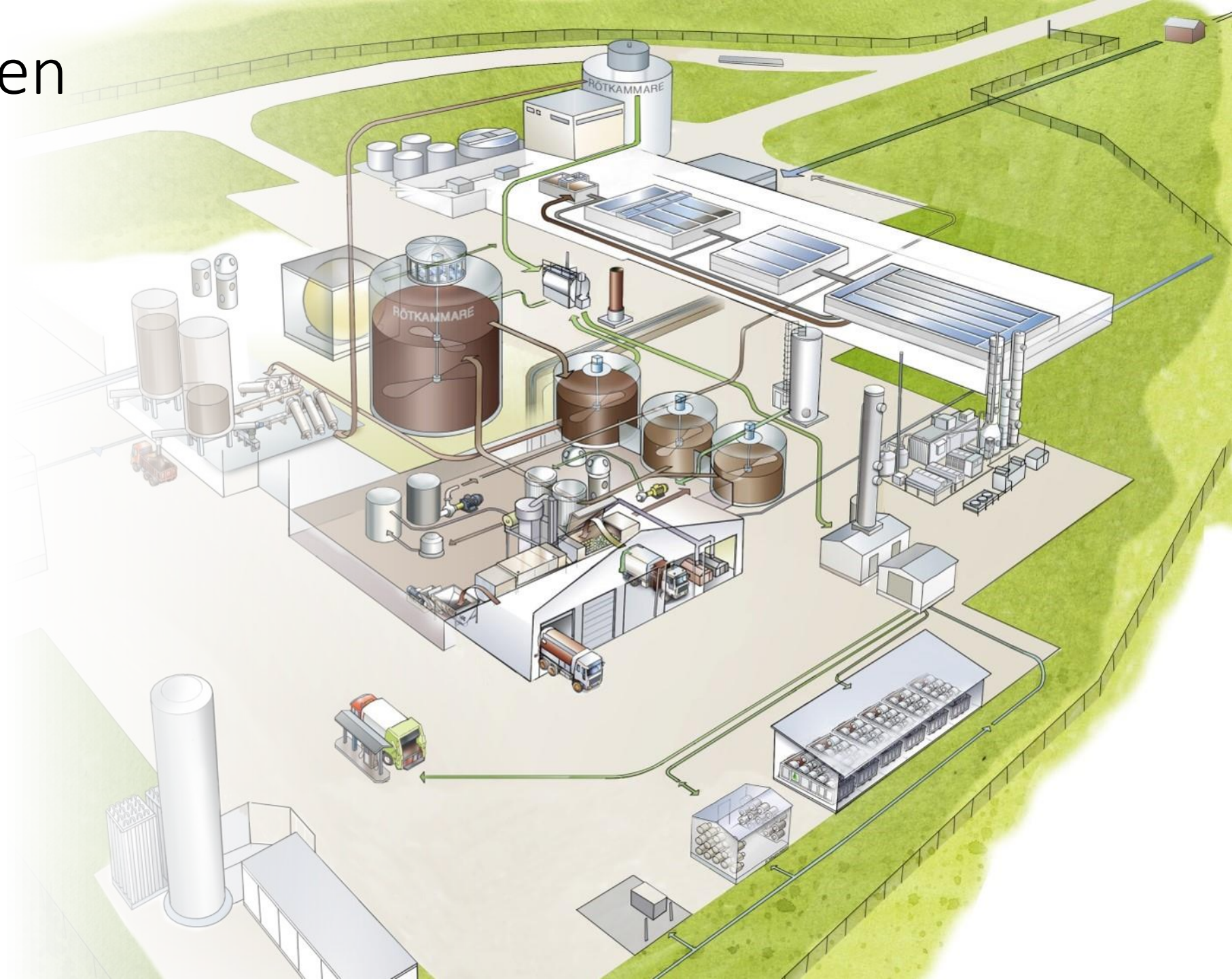
3.



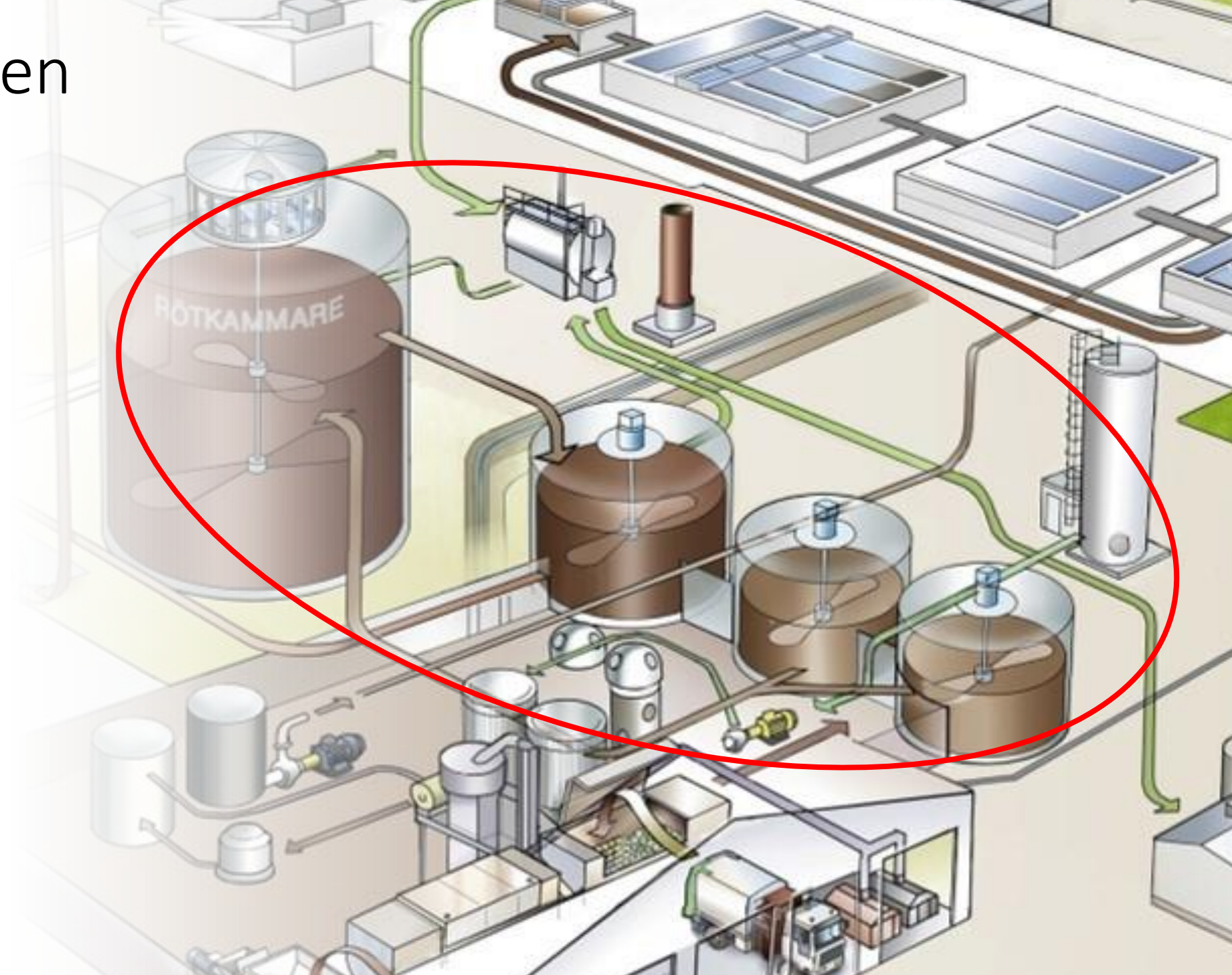
4.



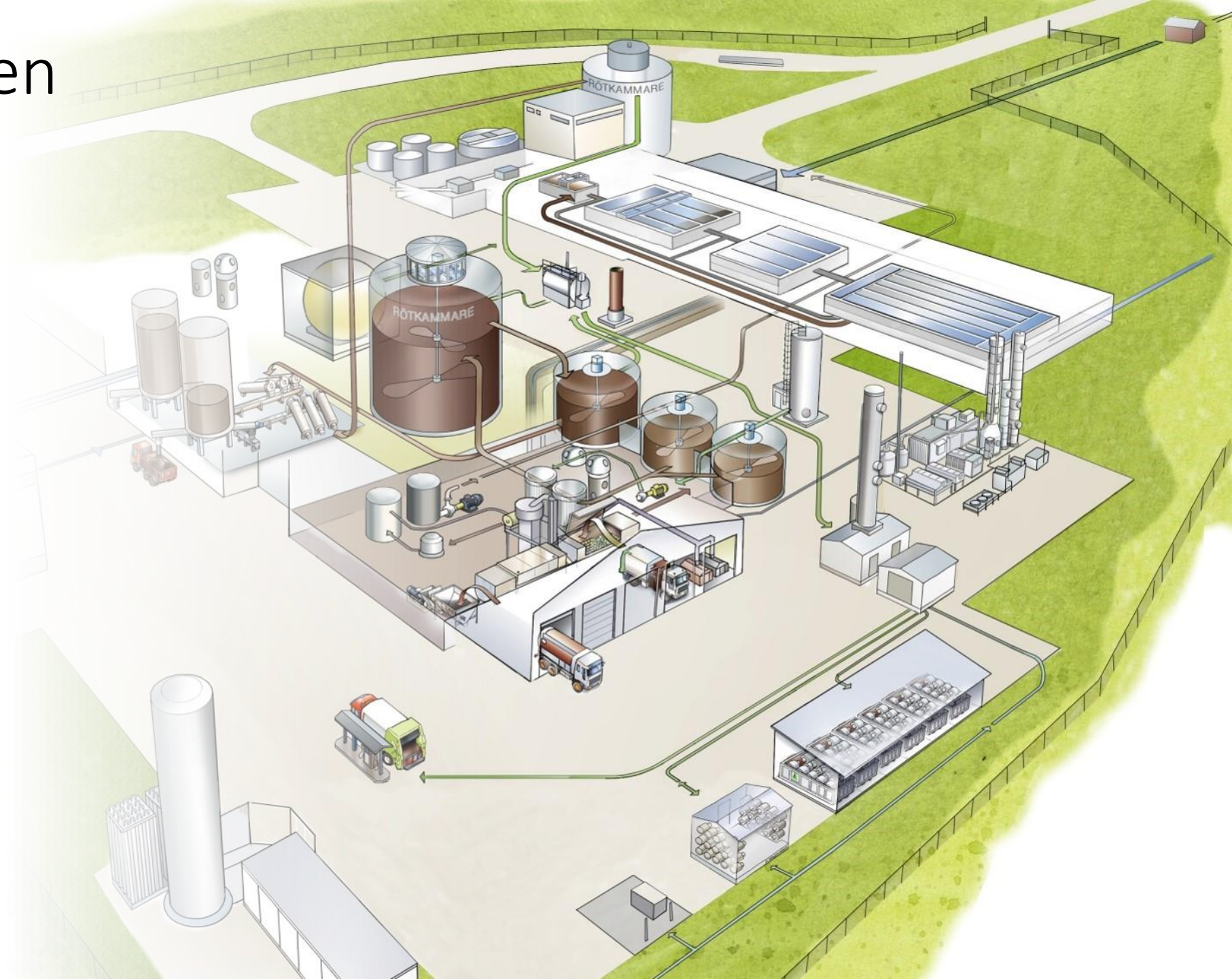
Rötningsprocessen



Rötningsprocessen

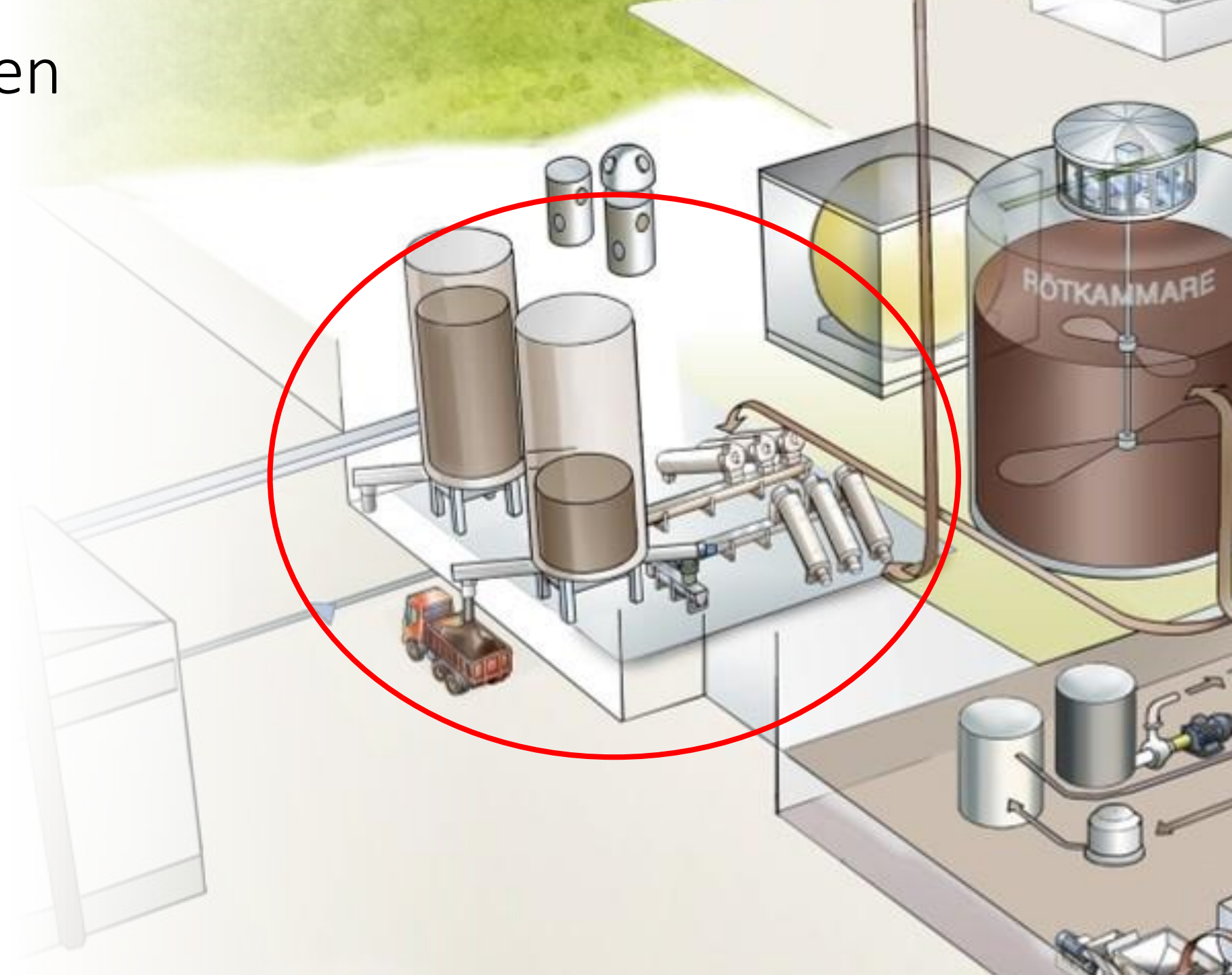


Slambehandlingen



Slambehandlingen

- Avvattnare
- Rötrestlager
- Utlastning

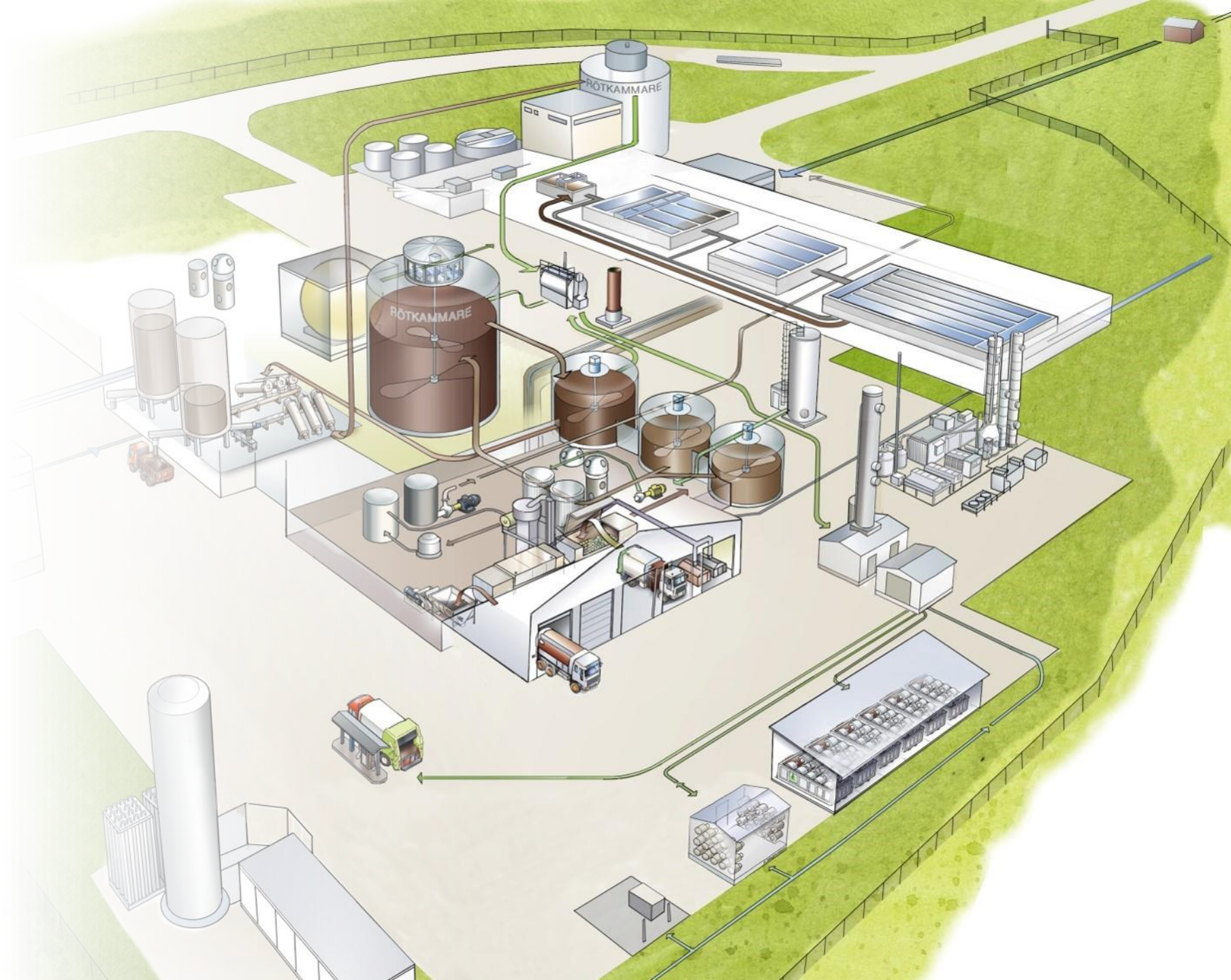


Slambehandlingen

- Utlastning

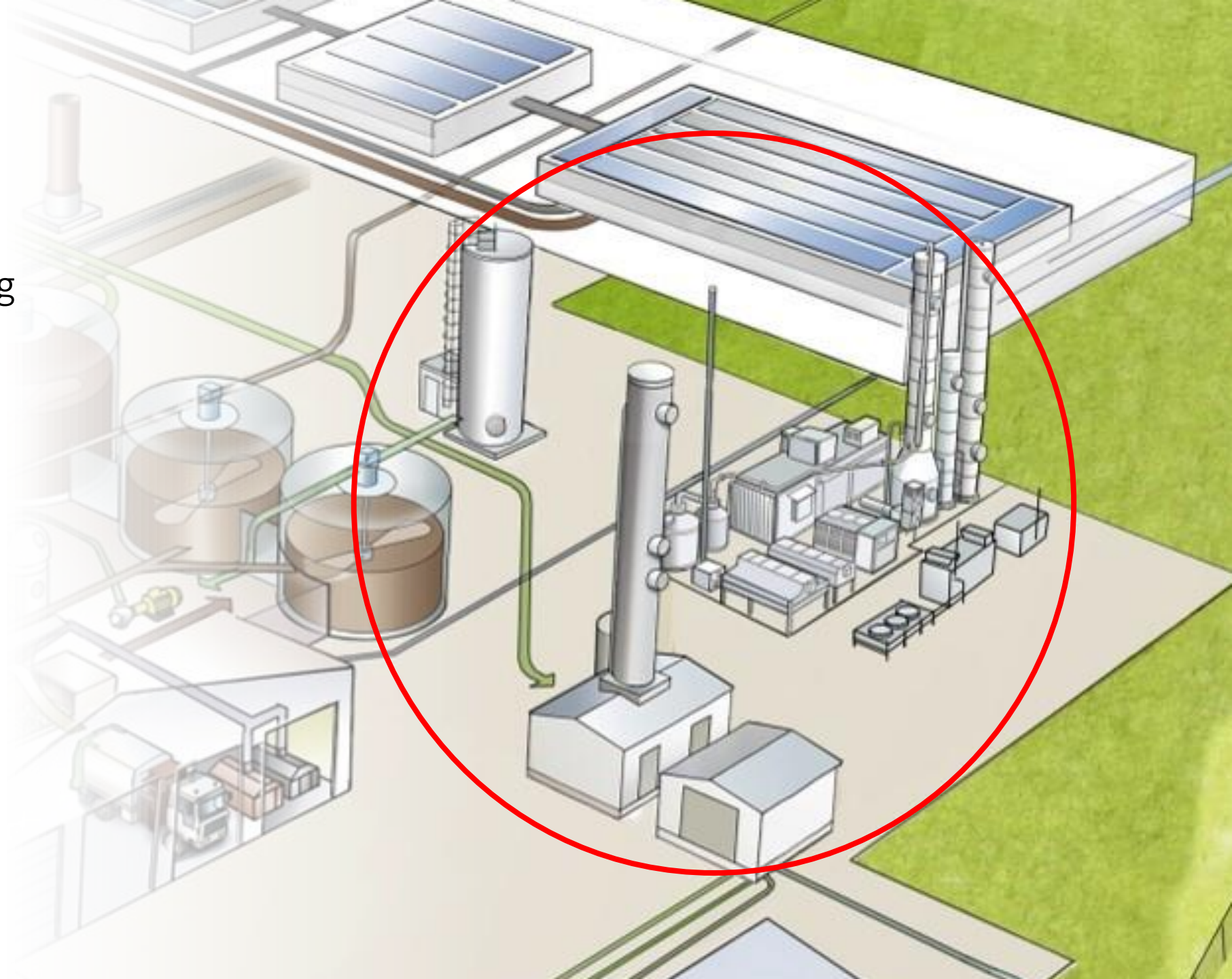


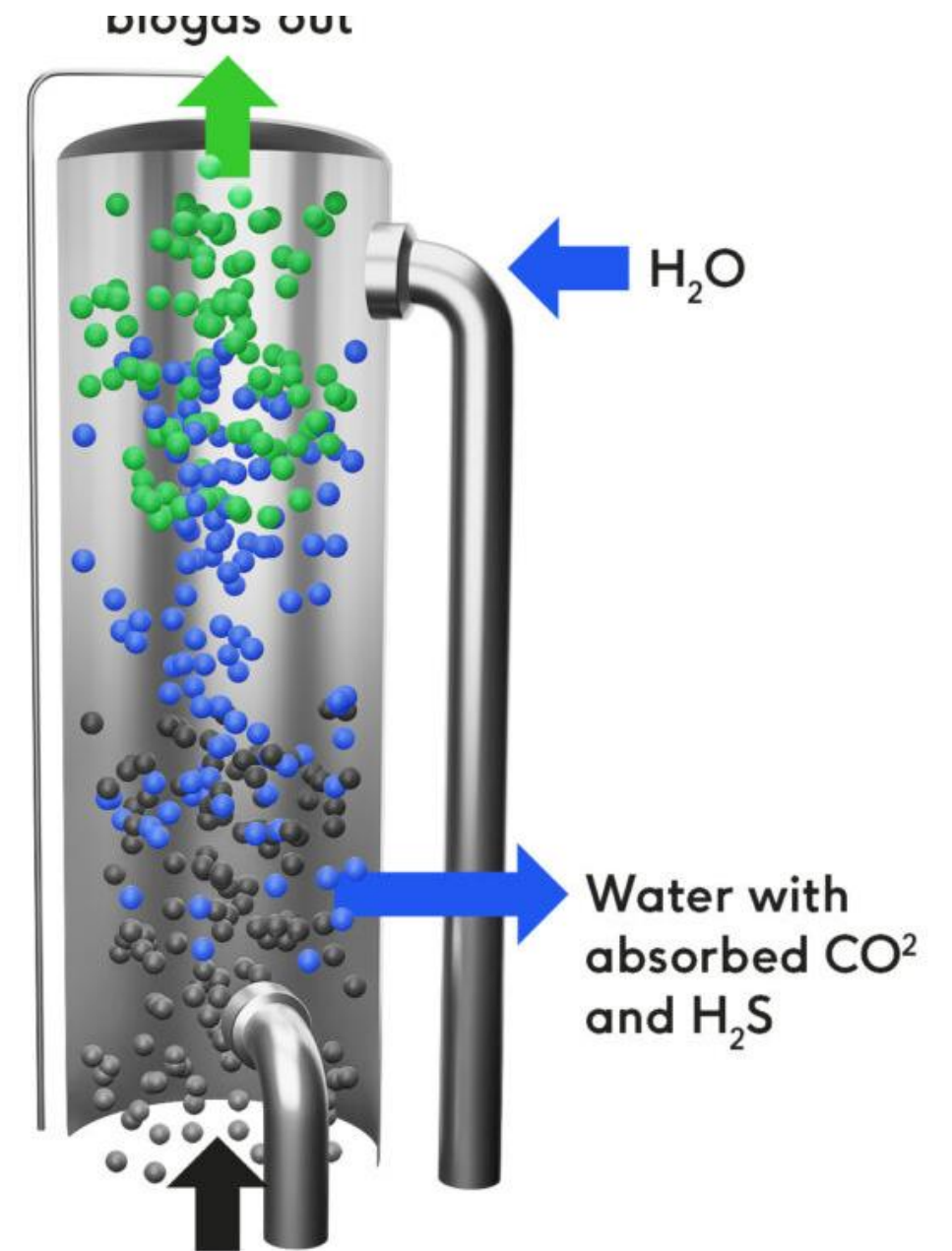
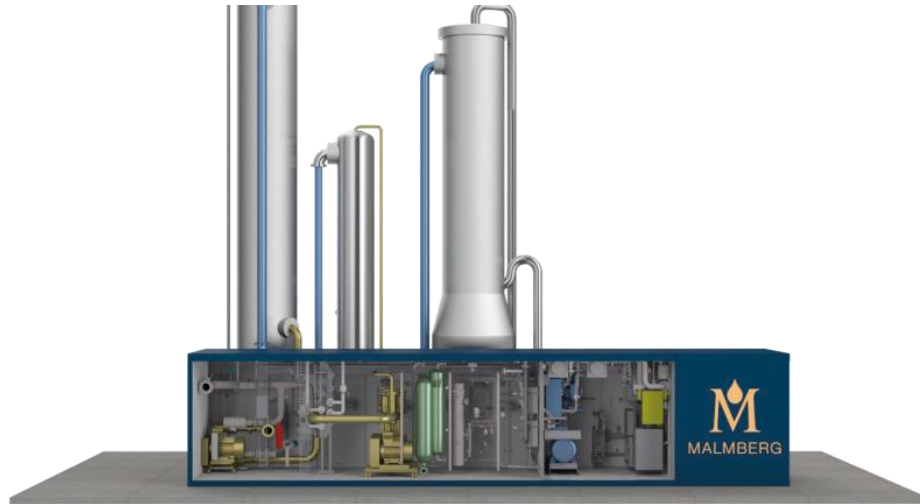
Gasreningen



Gasreningen

- Gasklocka
- Fackla
- Uppgraderingsanläggning
(Vattenskrubber)





LNG

- 2016 tillkamm en 100 m³ LNG tank till verksamheten



Tankstation/Dispenser



- Gasflak
- Pipeline till Skellefteåbuss

Utvecklingsområden

- Energieffektivisering
- Hantering av rötrest
- Nyttjande av överskottsgas
- Processutnyttjande (3:e bufferttank, optimera substratblandning)

